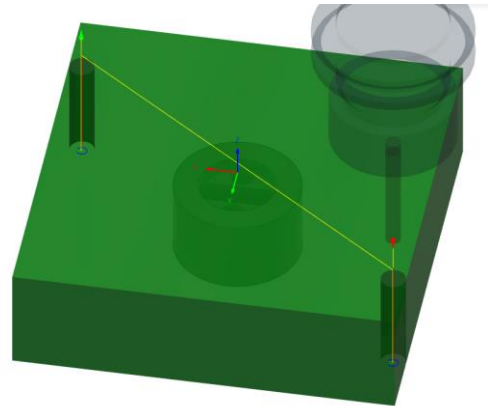
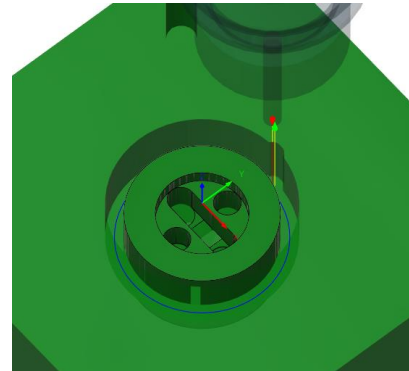


Doppelseitiges Fräsen

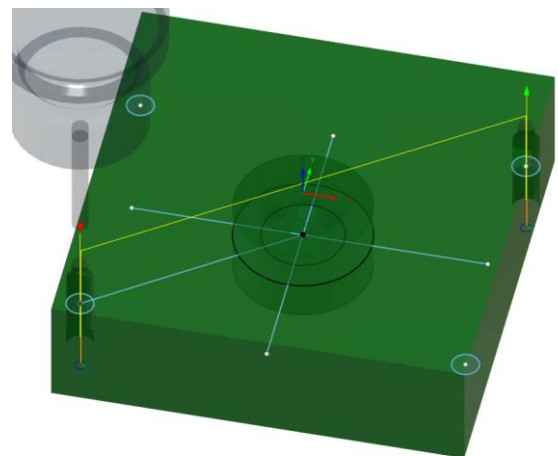
1. Setze den Referenzpunkt auf die Mitte der Oberseite des Rohteils und bohre zwei diagonale Referenzlöcher in der Grösse der Referenzdübel (s.a. Schritt xx)



2. Fräse die Oberseite deines Models (ggf. Frästiefe auf halbes Rohteil limitieren)



3. **Entferne das Rohteil** von der Fräse und mache zu den Bohrungen aus Schritt eins **gespiegelte Bohrungen** in eine (spezielle) **Opferplatte**



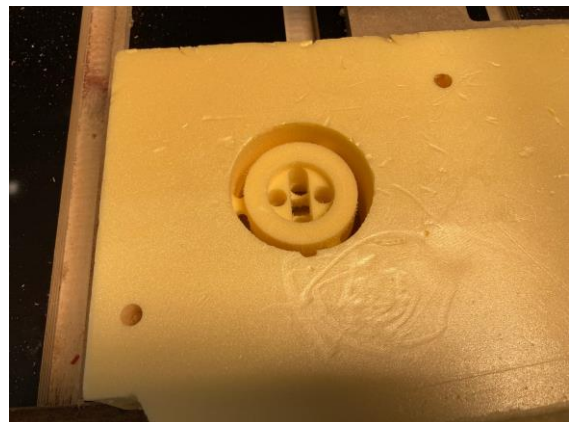
Doppelseitiges Fräsen



4. Setze die zu den Referenzbohrungen passenden Dübel in die Opferplatte.



5. Fixiere das umgedrehte Rohteil auf den Referenzdübeln
6. Für die Fräsbahnen auf der Rückseite nur a) die Z-Achse des Arbeitspunktes spiegeln und b) den Ursprung auf die neue Oberseite des Rohteils legen. **Den Referenzpunkt der CNC nicht verändern !**



Wichtig: Beim ersten Mal mit Schaumstoff üben !!